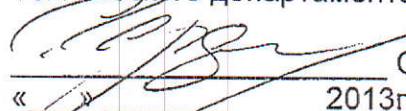
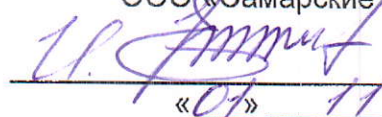


СОГЛАСОВАНО
Руководитель Производственно-
Технического департамента ОАО «РКС»


С.А. Гордеев
« » 2013г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный управляющий директор
ООО «Самарские коммунальные
системы»


И.А. Ефанов
«07» 11 2013г.

Техническое задание № СКС-2013-ИП-1.2.8
на закупку предохранительной регулирующей арматуры на сетях водоснабжения.

Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1. Заказчик (наименование, адрес, платежные и контактные реквизиты)	ООО «Самарские коммунальные системы» Почтовый адрес: 443056, г. Самара, ул. Луначарского, д.56 ИНН 6312110828 КПП 631601001 ОГРН 1116312008340 Р/С 407028109033700000034 Филиал ГПБ в г. Самаре К/с 30101810000000000917 БИК 043601917 Главный управляющий директор Ефанов Иван Александрович, действует на основании Устава т. +7(846)336-14-02, факс +7(846)336-89-05 e-mail: okr@samcomsys.ru
2. Основание для проведения работ	Инвестиционная программа ООО «СКС» на 2013 -2015 г.г
3. Наименование и местоположение работ	Установка предохранительной регулирующей арматуры на сетях водоснабжения г.Самары.
4. Источник финансирования	Тариф на услуги
5. Цель и назначение работ	Наладка оптимального режима работы системы распределения воды. Экономия эл. энергии.
6. Основные технико-экономические показатели и характеристики объекта, в том числе мощность и производительность	1. Днепровский проезд Физкультурная Д-600 инв.3654 4,0-6,0атм. Клапан регулирующий, редукционный Ф 600мм - 1шт. Клапан регулирующий, предохранительный Ф 300мм -1шт. Комбинированный противогидроударный возд. клапан Ф100мм – 2шт. Фильтр корзинного типа Ф 600мм - 1шт. 2. Проспект К.Маркса-Ташкентская Д-900 инв. 3659 4,8-5,2атм. Клапан регулирующий, редукционный Ф 700мм - 1шт. Клапан регулирующий, редукционный Ф 400мм - 1шт. Клапан регулирующий, предохранительный Ф 400мм -1шт. Комбинированный противогидроударный воздушный клапан Ф100мм – 2шт. Фильтр корзинного типа Ф 700мм - 1шт. 3. Южный проезд.-Ср.Садовая Д-700 В41 инв.№4152 4-7атм. Клапан регулирующий, редукционный Ф 700мм - 1шт. Клапан регулирующий, редукционный Ф 400мм - 1шт. Клапан регулирующий, предохранительный Ф 300мм -1шт. Комбинированный противогидроударный воздушный клапан Ф100мм – 2шт. Фильтр корзинного типа Ф 700мм - 1шт. 4. А-Атинская 80 В-46 д-400 инв. № 4613 4атм. Клапан регулирующий, редукционный Ф 400мм - 1шт. Комбинированный противогидроударный воздушный клапан Ф100мм – 2шт. Фильтр корзинного типа Ф 400мм - 1шт.

7. Режим работы производства	Круглосуточно
8. Состав работ	Приобретение предохранительной регулирующей арматуры
9. Вид строительства	Новое строительство
10. Требование к используемому оборудованию (включая источник поставки-заказчик/подрядчик, гарантийные требования, сроки поставки и пр.)	Поддержание заданного давления «после себя»
11. Состав разделов документации и требования к их содержанию	Паспорта, инструкция по эксплуатации и ремонту, сертификаты качества на поставляемое оборудование.
12. Оформление принимаемых решений в ходе выполнения работ.	Согласование с Заказчиком в виде писем, протоколов и актов, дополнительных соглашений. Приложить схема (план) и порядок установки оборудования с привязкой к указанным адресам.
13. Требования к технологическим решениям	Установка манометров «до» и «после себя».
14. Исходные данные для выполнения работ	ТЗ, с приложением
15. Технические требования к технологическому оборудованию	<p>1. Днепровский пр.-Физкультурная №3654 Давление до клапана 4,0-6,0 атм, после 3-3,2 атм.</p> <p>2. Пр.К.Маркса- Ташкентская инв.№3659 Давление до клапана 4,8-5,2 атм, после 1,5-1,7атм.</p> <p>3. Южный пр.-Ср.Садовая Д-700 В41 инв.№4152 Давление до клапана 4-7атм , после 2,6-3,0атм</p> <p>4. А- Атинская 80 В-46 д-400 инв № 4613 Давление до клапана 4атм, после 2,6-3атм</p> <p>Приложение 1. (технологические требования к оборудованию).</p> <p>Общие требования</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Клапан должен функционировать автономно, без дополнительных источников питания. 2. Проходное сечение клапана должно обеспечивать минимальные потери давления. 3. Все крепежи и элементы обвязки, включая клапан-пилон, должны быть выполнены из нержавеющей стали. 4. Клапан должен поддерживать стабильное постоянное давление на выходе, независимо от изменения расхода и давление на входе. 5. Полностью закрытый клапан должен быть -100% водонепроницаемый. 6. Удобство обслуживания и ремонта, без демонтажа клапана из трубопровода. 7. Ремонтопригодность клапана. 8. Оборудование должно быть сертифицировано, характеристики подтверждены испытаниями. <p>Требование к узлам привода:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Диафрагма клапана должна быть защищена от потока. 2. Конструкция оси привода должна обеспечивать свободный ход без подклинивания. 3. Наличие визуальной индикации положения клапана. 4. Наличие конечного выключателя для подачи сигналов в систему контроля о положении клапана.

	<p>5. Конструкция должна обеспечивать минимальную вибрацию и исключать кавитацию.</p> <p>6. Конструкция привода клапана должна обеспечивать удобный монтаж/демонтаж.</p> <p>Характеристики регулирования:</p> <p>1. Точность регулирования.</p> <p>2. Возможность полного закрытия и открытия.</p> <p>3. Быстрое и плавное закрытие без хлопка и всплеска давления.</p>
16. Сроки выполнения работ (поставки)	2013г.
17. Требования к составу и содержанию документов, передаваемых подрядчиком заказчику	Паспорта, инструкция по эксплуатации и ремонту, сертификаты качества на поставляемое оборудование, акты выполненных работ, накладные на материалы и оборудование

Технический директор

Главный энергетик

Начальник УИТ

Начальник ЦДС

Начальник управления метрологии

Начальник управления КСиР

Начальник УВ

Начальник ЦЭВС-2



В.Н. Куколкин



С. Л. Нагорный



В. В. Пущеленко



В. Ф. Мартыненко



А. А. Кузнецов



В. С. Чаплашкин



Н. В. Шапкин



И.В. Давыдов

Требования к технологическому оборудованию

Заказчик:	ОАО «Самарские коммунальные системы»	Группа материалов:	Группа - предохранительно- регулирующая арматура
№ опросного листа:	№ 1	Код МТР в ЕНС PKS:	

 Наименование МТР: ☐ Редукционный клапан (клапан понижения давления)

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1.	Диаметр условного прохода, Ду	мм.	400-600
1.2.	Рабочее давление, Ру (до /после)	Бар	16
1.3.	Вид исполнения		У-образное
1.4.	Крышка и корпус основного клапана		ВЧШГ EN1563
1.5.	Внутренние детали основного клапана		Нержавеющая сталь и бронза
1.6.	Защитное покрытие корпуса	Тип покрытия	Напыляемое с расплавлением, эпоксидное (цвет голубой), разрешенное стандартом ГОСТ Р 50460 или электростатическая полиэфирная пудра (цвет зеленый)
1.7.	Материал сенсорных трубок и фитингов		Нержавеющая сталь (SS 316)
1.8.	Элементы управляющего клапана (пилота)		Детали из латуни, нержавеющей стали,
1.9.	Внутренние детали клапана		Нержавеющая сталь, бронза и сталь с эпоксидным покрытием, разрешенная стандартами питьевой воды. фитинги горячештампованные латунные, соединительные трубки из меди.
1.10.	Эластомеры		Бутадиен-нитрильный каучук (NBR).
1.11.	Тип присоединения		Фланцевый
1.12.	Наличие манометров на входе и выходе		Имеются на входе и выходе
1.13.	Указатель положения клапана		Наличие указателя
1.14.	Тип корпуса		Двухкамерный (с возможностью изменения в однокамерный и обратно) без дополнительных деталей.
1.15.	Питание		Не требуется внешнего питания (автономная работа)
1.16.	Конструктивная возможность работы клапана на регулировку давления		"ДО себя" и "ПОСЛЕ себя"
1.17.	Защита диафрагмы		Диафрагма должна быть защищена от потока интегральной частью привода- нижней стенкой и не подвержена деформации со стороны посторонних предметов.
1.18.	Исполнение клапана		Гидравлически управляемый вентильным клапаном с диафрагменным приводом
1.19.	Автономность работы		Клапан должен функционировать автономно, реагируя на данные потока, без помощи каких-либо внешних сил или источников питания
1.20.	Ремонтопригодность на месте установки		Все компоненты клапана должны быть доступны для обслуживания и ремонта без демонтажа клапана из трубопровода.
1.21.	Возможность замены рабочих элементов (седло)		Корпус должен иметь съемное, заменяемое седло из нержавеющей стали
1.22.	Работа при низком давлении		Клапан, должен нормально отработывать, без сбоев, при очень низких давлениях (ниже 1 бар).
2	Характеристики регулирования		Точность регулирование потока при любых расходах в рабочем диапазоне клапана.
2.1.	Диапазон работы		Возможность полного закрытия и открытия
2.2.			Отсутствие вибрации при критичных величинах закрытия (около нулевого расхода).
3	Требование к узлу привода:		

3.1	Антикавитационная клетка	Возможности установки антикавитационной клетки для устранения кавитационных повреждений клапана.
3.2	Ось привода	Ось привода должна крепиться в одной центральной точке с помощью подшипникового направляющего вкладыша, нейтрализуя опасность перекоса и заклинивания вследствие погрешности соосности
3.3	Визуальная индикация позиции клапана	Привод должен иметь возможность легкого крепления индикатора для визуальной индикации позиции клапана (от полностью открытой позиции, до полностью закрытой).
3.4	Дросселирующая пробка-заглушка	Наличие дросселирующей пробки-заглушки сокращающей сечение прохода для обеспечения более точного, стабильного и плавного срабатывания при регулировании расхода и давления.
3.5	Расположение заглушки клапана	Заглушка клапана, должна находиться, параллельна седлу при любых режимах работы
3.6	Плавность регулирования при низких расходах	Плавное закрытие при низких расходах, вплоть до нулевого расхода.
3.7	Требование к проверке клапана и его элементов	Оборудование должно проходить проверку на каждом этапе производства. Каждый клапан (100%) должен проходить динамическую проверку – проверка функционирования в гидравлической лаборатории с требуемыми рабочими условиями, с присвоением личного порядкового номера для дальнейшего отслеживания и гарантийного обслуживания.

Должность:	Технический директор
ФИО Ответственного:	Куколкин В.Н.
Должность:	Начальник управления КСиР
ФИО Ответственного:	В. С. Чаплашкин
Должность:	Главный технолог
ФИО Ответственного:	Ю.А.Егорова
Должность:	Начальник УВ
ФИО Ответственного:	Н. В. Шапкин
Должность:	Начальник ЦЭВС-2
ФИО Ответственного:	И.В. Давыдов