

**Техническое задание**  
на поставку  
специального автомобиля илосос на базе ГАЗ- NEXT (или эквивалент)

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование параметра (характеристики)</b>	<b>Требования заказчика</b>
<b>1</b>	<b>ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ</b>	
	Год выпуска	не ранее 2019
	Срок поставки	не более 60 дней с даты подписания Договора
	Гарантийный срок эксплуатации	не менее 3 лет шасси . 2 года на специальное оборудование.
	Интервал сервисного обслуживания	не менее 20 000км шасси Спец. оборудование ТО-1- 500 м/ч ТО-2-1000 м/ч
	Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, сертифицированным на территории РФ. В обязательном порядке должна быть проведена предпродажная подготовка, отметка о которой поставлена в сервисной книжке заверенная печатью официального дилера завода-изготовителя на территории РФ.	
	<b>Краткое описание</b>	Илососная машина предназначена для вакуумной очистки колодцев, ливневой, канализационной, водопроводных сетей от ила и транспортировки его к месту утилизации. Машины эксплуатируются в макроклиматических районах с умеренным климатом на открытом воздухе при температуре окружающего воздуха от минус 20°C до плюс 40°C.
<b>2. Требования к базовому автомобилю</b>		

Технические характеристики	<p>Категория: "С"</p> <p>Число мест: не менее -3 (1+2)</p> <p>Колесная формула/ведущие колеса:- 4x2/задние</p> <p>Кабина - цельнометаллическая двух дверная, капотная</p> <p>Габаритные размеры, мм: - 7100/2500/3600 (д./ш./в.)</p> <p>Дорожный просвет, мм: не менее 253</p> <p>Полная масса автомобиля, кг: 8 700</p> <p>Двигатель: дизельный . не ниже ЕВРО-5, четырехтактный с турбо надувом.</p> <p>Номинальная мощность, не менее кВт (л. с.):109,5 (148,9)</p> <p>Коробка передач/число передач: механическая/5-вперед, 1-назад</p> <p>Сцепление: фрикционное, сухое, однодисковое, с гидравлическим приводом.</p> <p>Рулевое управление: -интегральный (с ГУР) с передачей «винт-шариковая гайка-рейка-сектор»</p> <p>Тормозная система :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основная : пневмогидравлический двухконтурный привод, с разделением на контуры по осям, с АБС, передних и задних колес – дисковые)</li> <li>- запасная: каждый контур рабочей тормозной системы</li> <li>- стояночная:- пневматический привод тормозных камер с пружинными энергоаккумуляторами, установленными на дисковых тормозах задних колес.</li> </ul> <p>Шины:- пневматические, радиальные,8.25R20 -5шт.</p> <p>емкость топливного бака, л:-105</p> <p>Предпусковой подогреватель двигателя.</p> <p>Комплект резиновых ковриков солона</p>
----------------------------	--

### 3. Требования к спецоборудованию и его оснащению

требования к цистерне.	<p>общая емкость цистерны, м3: не менее 3</p> <p>количество цистерн - 1 шт</p> <p>Материал изготовления цистерны- стальной лист 09Г2С толщиной 5мм. Все сварные соединения цистерны и шпангоутов выполнены сплошным швом.</p> <p>Внутри цистерны вварен лист из нержавеющей стали для облегчения выгрузки осадка. Лист приварен по контуру сплошными швами и зафиксирован электрозаклепками.</p> <p>Цистерна должна быть оборудована системой раздельного наполнения и слива.</p> <p>Уплотнительная прокладка между цистерной и задней крышкой маслобензостойкая.</p> <p>Выгрузка цистерны должна осуществляться с помощью гидравлического цилиндра, расположенного в передней части цистерны (за кабиной шасси), либо с помощью создания в цистерне избыточного давления 0,5Bar Угол подъема цистерны не менее 40 градусов.</p>
------------------------	--

требования к магистралям

Подвижные кронштейны крепления цистерны к надрамнику должны иметь U образный профиль и выполнены из стали, толщиной не менее 12 мм.

Задняя крышка цистерны должна открываться вверх с помощью 2 гидроцилиндров, оснащенных гидрозамками двустороннего действия, на ней же расположить три смотровых окна и датчик наполнения цистерны для визуального контроля наполнения цистерны.

Задняя крышка цистерны фиксируется с помощью двух гидравлических зажимов клинового типа, регулируемых по вылету и усилию прижима.

В левой части цистерны расположен пенал открытого типа для перевозки всасывающих рукавов. Пенал выполнен из нержавеющей стали. Емкость пенала 10 шлангов диаметром 100 мм длиной по 3 метра.

В правой части цистерны расположен ящик закрытого типа для инструмента. Ящик выполнен из нержавеющей стали. Сливной фарктук из нержавеющей стали толщиной не менее 4 мм с ребрами жесткости.

Максимальное разрежение в цистерне до 0,09 МПа  
В верхней задней части цистерны установить проблесковый светодиодный маяк желтого цвета.

Вакуумная схема машины состоит из первичного клапана , расположенного внутри цистерны (шар из нержавеющей стали), вторичного клапана (циклона) с 2-мя степенями защиты (шар из нержавеющей стали, сетка), смотровым окном, дренажом и обогревом, клапанов ограничения вакуума и давления , автоматического байпасного клапана, инжекционного глушителя, фильтра тонкой очистки.

Вторичный клапан (фильтр циклон) иметь конструкцию, позволяющую его быстрое ежедневное обслуживание (в том числе снятие верхней крышки).

На всасывающем и сливном патрубках установить 4" шиберные задвижки с ручным управлением и сферическими соединениями из нержавеющей стали. Задвижки должны иметь обогрев.

Все соединения вакуумной магистрали должны быть выполнены с применением рукавов выдерживающих вакуум не менее 0,09 МПа.

В каждом месте соединения не менее двух хомутов из нержавеющей стали.

Все пневматические трубы промаркованы с двух сторон маркиратором обеспечивающим сохранение надписей и символов на весь срок службы машины.

Переключение режимов вакуум/давление пневматическое.

Вакуумный роторно-кулачковый насос с инжекционным воздушным охлаждением, производительностью 1050 м3/час., привод вакуумного насоса гидравлический. Гидромотор привода вакуумного насоса аксиально-поршневой.

Глубина очищаемых колодцев не менее 10 м.

требования к насосу

требования к электрической системе

		Смазка насоса должна осуществляться без участия контроля водителя.
		Вся электропроводка защищена от механических воздействий и вредных воздействий окружающей среды гофрией. Гофрированная труба соединена между собой муфтами со степенью защиты не ниже IP65. Все приборы и потребители соединены разъемами со степенью защиты не ниже IP65. Каждый провод имеет маркировку с двух сторон маркиратором, обеспечивающим сохранение надписей и символов на весь срок службы машины. Толщина жилы электропроводки не менее 0,75 кв.мм. Для работы в ночное время установить светодиодную фара- прожектор регулируемая во всех направлениях.
	комплектность специального автомобиля	Комплект штатного автомобильного инструмента , полноразмерное запасное колесо , огнетушитель-1шт, знак аварийной остановки, мед. аптечка и противооткатные упоры 2 шт. Илососная машина комплектуется четырьмя всасывающими рукавами длиной по 3,0 метра каждый с быстроразъемными сферическими соединениями. Держателями дорожных конусов из нержавеющей стали 2шт.
<b>4.</b>	<b>Внешние особенности базового автомобиля</b>	
	Цвет / Цветографическое оформление	Кабина автомобиля серого цвета .Цистерна желтого цвета, две красных полосы по центру , вдоль всей цистерны с каждой стороны по одной полосе.
<b>5.</b>	<b>Документация</b>	
		Пакет документов для постановки на учет в ГИБДД: ПТС, акт приема-передачи автомобиля, договор купли продажи ,сервисная книжка. Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию на оборудование и вакуумный насос на русском языке.
<b>4.</b>	<b>Способ доставки</b>	Осуществить поставку автомобиля в Ульяновская область, г. Димитровград, ул. Куйбышева,150

ФИО Ответственного:	Хорошилов В.Е.
Должность:	Технический директор
Телефон / Факс:	(84235) 2-66-27
Электронный адрес:	vkhoroshilov@ulcomsys.ru
Подпись:	