

| | | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|
| Заказчик: | АО «ПКС-Водоканал» | Группа материалов: | Арматура трубопроводная |
| № опросного листа: | ГГ0124 | Код МТР в ЕНС ПКС: | ГГ0124 |

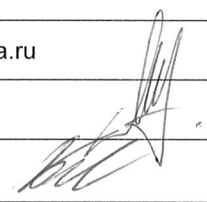
Наименование МТР: Затвор дисковый поворотный фланцевый с эл/приводом, DN500, PN10

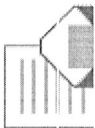
| № п/п | Наименование параметра (характеристики) | Размерность | Требования заказчика |
|----------|---|--|---|
| 1 | ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ | | |
| 1.1. | Рабочая среда | Чистая вода, питьевая вода | |
| 1.2. | Диапазон температуры рабочей среды | °C | От +0,1 до +40°C |
| 1.3. | Диапазон температуры при хранении | °C | От -40 до +40°C |
| 1.4. | Содержание свободного хлора в рабочей среде | мг/л | От 0,3 до 2,0 включительно |
| 1.5. | Направление потока | | Любое |
| 1.6. | Положение затвора в пространстве | | Любое |
| 1.7. | Защитные покрытия затворов должны быть устойчивы в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150 | Не менее, лет | 50 |
| 1.8. | Тип защитного антикоррозионного покрытия | Наружное и внутреннее сплошное двухкомпонентное эпоксидное порошковое защитное покрытие толщиной не менее 250 микрон, обеспечивающее надежную защиту от коррозии и имеющее допуск к применению в системах питьевого водоснабжения. | |
| 1.9. | Диаметр условного прохода, Ду | мм | 300-1200 мм. В соответствии диаметром (Ду) указанным в конкурсной (сметной) документации |
| 1.10. | Рабочее давление, Рр | кгс/см ² , (МПа) | 10 кгс/см ² , (1,0 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80 |
| 1.11. | Пробное давление Рпр | кгс/см ² , (МПа) | 15 кгс/см ² , (1,5 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80 |
| 1.12. | Принцип работы по типу закрытия | | Поворотный диск с двойным эксцентриситетом |
| 1.13. | Вращение запирающего диска затвора | | Плавно, без заеданий |
| 1.14. | Материал корпуса и диска затвора | | Высокопрочный чугун с шаровидным графитом (ВЧ40) ГОСТ 7293, либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами. |
| 1.15. | Седловое уплотнение корпуса | | Наплавка из нержавеющей стали непосредственно на корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом (с подтверждением официальной документацией от завода-производителя) |
| 1.16. | Седловое уплотнение диска | | EPDM, либо аналогичный материал, обладающий более высокими физикохимическими и абразивными свойствами |
| 1.17. | Кольцо, фиксирующее уплотнение диска | | Сталь 20, 09Г2С, нержавеющая сталь |
| 1.18. | Шток (приводной вал и вторичный вал) | | Нержавеющая сталь 20Х13 или аналогичный материал с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами |
| 1.19. | Подшипники | | Подшипники скольжения на основе комбинированных материалов из РТФЕ или аналогичных материалов обеспечивающих более высокое скольжение и износостойкость в процессе эксплуатации. |
| 1.20. | Уплотнения штока (приводной вал и вторичный вал) | | Не менее 2-х уплотнительных колец и 1-ой герметизирующей манжеты на приводном вале. Не менее 1-го уплотнительного кольца на вторичном вале и 1-ой герметизирующей манжеты торцевой крышке вторичного вала. Уплотнительные кольца и манжеты должны обеспечивать 100-% герметичность и исключать протечки |

| | | | |
|--|--|--|-----------|
| | | | по штоку. |
|--|--|--|-----------|

| | | | |
|-----------|---|------------|--|
| 1.21 | Болты, гайки и элементы крепления | | Нержавеющая сталь или аналогичные стали с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами |
| 1.22 | Герметичность затвора | класс | Кл. А по ГОСТ Р 54808-2011 |
| 1.23 | Климатическое исполнение и категория размещения изделия, в том числе редуктора | УХЛ 5 | По ГОСТ 15150-69 |
| 1.24. | Электропривод | | В соответствии рекомендациями завода изготовителя запорной арматуры. Редукторы и электропривод типа AUMA |
| 1.24.1 | Тип редуктора | | Подбирается производителем редуктора и электропривода на основании данных предоставляемых производителем арматуры |
| 1.24.2 | Тип электропривода | | Подбирается производителем редуктора и электропривода на основании данных предоставляемых производителем арматуры |
| 1.24.3 | Материал корпуса редуктора | | Серый чугун, высокопрочный чугун |
| 1.24.4 | Присоединительный фланец к арматуре | | EN ISO 5210, DIN 3210 |
| 1.24.5 | Класс защиты редуктора и электропривода | | Не менее IP68, пылевлагозащищенный макс. до 8 метров водяного столба |
| 1.24.6 | Допустимая температура окружающей среды | °C | От -40 до +80° C |
| 1.24.7 | Монтажное положение | | Любое |
| 1.24.8 | Угол поворота | | Плавно регулируемый угол поворота в диапазоне от 75 до макс. 105° |
| 1.24.9 | Механический индикатор положения | | Крышка с указателем для непрерывной индикации положения |
| 1.24.10 | Режим работы открыть/закрыть | | Не менее, чем Кратковременный режим S2-15 мин. |
| 1.24.11 | Выключатели и защиты электропривода | | |
| 1.24.11.1 | Концевые выключатели | | Сдвоенные концевые выключатели. Два замыкающих контакта и два размыкающих контакта (2 НЗ и 2 НО) |
| 1.24.11.2 | Моментные выключатели | | Сдвоенные моментные выключатели Два замыкающих контакта и два размыкающих контакта (2 НЗ и 2 НО) |
| 1.24.11.3 | Термозащита электродвигателя | | Термовыключатели или РТС термисторы, температура срабатывания в электродвигателе при превышении 140 °С. |
| 1.24.11.4 | Обогреватель | | Обогреватель предотвращающий образование конденсата в блоке выключателей |
| 1.24.12 | Нормативный срок службы | | Согласно EN 15714-2 или превышает их |
| 2 | КОМПЛЕКТАЦИЯ | | |
| 2.1. | Комплектация 1 единицы запорной арматуры (запорно-регулирующей): - Поворотный дисковый затвор фланцевый в сборе с электроприводом. - Паспорт, ТУ и инструкция по эксплуатации на русском языке (либо с приложенным заверенным переводом на русский) | Количество | 1 шт. |
| | | Экземпляр | По 1 экземпляру (или 2 в 1-ом) |
| 2.2. | Количество единиц запорной арматуры к поставке | шт. | В соответствии с количеством, указанным в ПДО к конкурсной (сметной) документации |
| 3 | ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА | | |
| 3.1. | Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ, ISO, DIN | | Продукция должна соответствовать требованиям: ГОСТ Р 53671-2009, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53673-2009, ГОСТ Р 53674-2009, СТ ЦКБА 043-2008, ГОСТ Р 52760-2007 Для зарубежных производителей предоставить документы, |

| | | | |
|------|---|---|---|
| | | | подтверждающие со ответствение продукции требованиям стандартов страны-изготовителя. |
| 3.2. | Производитель | | Российские и Европейские производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа. |
| 3.3. | Представитель | | Полномочия представителя должны быть подтверждены официальным документом от завода производителя с заверенным переводом на русском языке. |
| 3.4. | Производитель или Представитель | | По требованию заказчика, участник процедуры закупки предоставляет образец изделия (продукции) предлагаемого к поставке, для предварительного согласования технической возможности использования на сетях заказчика. |
| 3.5. | Техническое обслуживание | | Не требует технического обслуживания на весь срок службы. |
| 3.6. | Гарантия на продукцию | Лет | Безусловная гарантия сроком 10 лет, с возможностью полной заменой вышедшей из строя арматуры (в гарантийный период), до выяснения причин выхода из строя. |
| 3.7. | Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008 | Средний полный срок службы (до списания), (средний срок службы до капитального ремонта) | Не менее 50 лет |
| 3.8. | Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008 | Средний полный ресурс (до списания), (средний ресурс до капитального ремонта) | Не менее 5000 циклов |
| 3.9. | Показатели безотказности, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008 | Средняя наработка до отказа | не менее 5000 циклов |
| 3.10 | Показатели, характеризующие безопасность, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008 | Назначенный срок службы, лет (до среднего ремонта) | не менее 30 лет |
| | | Назначенный ресурс (до среднего ремонта) | не менее 3000 циклов |
| 3.11 | Прочие требования | Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем. | |
| 3.12 | Система менеджмента качества предприятия-изготовителя | Соответствие ГОСТ ISO 9001-2008, ГОСТ ISO 9001-2011 | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| ФИО Ответственного: | Качамин Ю.М. | | |
| Должность: | Начальник цеха водоснабжения | | |
| Телефон / Факс: | +7 (8142) 78-43-11 | | |
| Электронный адрес: | y.kachamin@rks.karelia.ru | | |
| Подпись: |  <p>НАЧ. ПРОИЗВ. ЦЕХА АО «ПКС ВОДОКАНАЛ» МИТРУКОВ П. Д.</p> | | |
| Главный инженер АО «ПКС-Водоканал» | Бернадских А.А. | | |
| Подпись: | | | |
| Заместитель технического директора АО «ККС» | Боровиков А.Н. | | |
| Подпись: | | | |



>> Киров: согласование ЗА Петрозаводск

Прядехина Елена Александровна кому: Митруков Павел Дмитриевич

28.10.2016 14:27

Журнал:

Сообщение было переслано.

С уважением,

Прядехина Елена Александровна

Заместитель начальника производственно-технического отдела

Начальник производственного сектора

АО "ПКС-Водоканал"

8(8142) 71-00-74

----- Переслано: Прядехина Елена Александровна/РЕКС/РКС на 28.10.2016 14:27 -----

От:

Боровиков Андрей Николаевич/КИКС/РКС

Кому:

Прядехина Елена Александровна/РЕКС/РКС@RSCS

Копия:

Злотников Кирилл Эдуардович/РКС@RSCS

Дата:

24.10.2016 19:07

Тема:

Киров: согласование ЗА Петрозаводск

Елена Александровна!

Опросный лист по затвору вопросов нет - согласовано.

ОЛ по задвижке очень сжатый, привезти могут что угодно, потом ничего не докажете.

Предлагаю за основу принять приложенный ОЛ. Это не догма можете улучшить или понизить исполнение, как Вам лучше видится, где будет установлен затвор.



Опросный лист № 01 Задвижки с гарантией 10 лет.doc Опросный лист № 01 Задвижки с гарантией 10 лет.pdf



Опросный лист № 02 Задвижки с электроприводом с гарантией 10 лет.doc Опросный лист № 02 Задвижки с электроприводом с гарантией 10 лет.pdf

С уважением, заместитель технического директора

Андрей Николаевич Боровиков