

Требования к составлению альтернативных предложений

№ п/п	Наименование	Параметры
1	Затвор шиберный (ножевой) межфланцевого исполнения	
1.1	Тип затвора	шиберный, ножевой, двусторонний, межфланцевый
1.2	Материал корпуса	чугун GG-25
1.3	Условный проход, мм	700
1.4	Управление	штурвал с невидимым штоком
1.5	Рабочее давление, бар	не менее 2
1.6	Материал ножа	нержавеющая сталь AISI304
1.7	Материал седлового уплотнения	EPDM, макс. Температура 120°C
1.8	Тип седлового уплотнения	прессованное, армированное стальной проволокой
1.9	Материал уплотнения по корпусу	плетеное синтетическое волокно с PTFE, макс. Температура 240°C, допустимая кислотность (pH 2-13)
1.10	Крышка сальника	ковкий чугун GGG-40
1.11	Материал штока	AISI 303
1.12	Материал ходовой гайки	латунь
1.13	Материал бугеля	углеродистая сталь с эпоксидным покрытием
1.14	Материал втулки штока	латунь
1.15	Материал шайбы штока	полиамид
1.16	Материал пружинного штифта крепления штурвала	сталь по DIN 1481
1.17	Материал штурвала	ковкий чугун GGG-40
2	Насосный агрегат (кол-во 2 шт.)	для работы с ЧРП
2.1	<i>Рабочие параметры</i>	
2.1.1	Подача, м3/час (одного насоса)	не менее 800
2.1.2	Напор, м	не менее 4,83
2.1.3	КПД, %	не менее 77
2.1.4	Потребляемая мощность, kW (насоса без двигателя)	не более 13,5
2.1.5	Минимальный допустимый расход для стабильной непрерывной эксплуатации, м3/час	не менее 310
2.2	<i>Конструкция</i>	
2.2.1	Конструкция	Моноблочная, погружной двигатель
2.2.2	Вид установки	вертикальная
2.2.3	Форма рабочего колеса	радиальная, многоканальная
2.2.4	Щелевое кольцо корпуса	щелевое уплотнение корпуса
2.2.5	Свободный проход, мм	не менее 80
2.2.6	Вид уплотнения вала	2 торцевых уплотнения типа "танDEM" с масляной камерой
2.3	<i>Привод, принадлежности</i>	
2.3.1	Двигатель	электромотор, асинхронный
2.3.2	Конструктивное исполнение двигателя	погружной
2.3.3	Частота, Hz	50
2.3.4	Расчетное напряжение, V	380-400
2.3.5	Расчетная мощность, P2, кВт (двигателя)	не более 16
2.3.6	Номинальный ток, А	не более 36
2.3.7	Соотношение пускового и номинального тока	3,5
2.3.8	Класс изоляции	не ниже F
2.3.9	Категория защиты двигателя	IP68
2.3.10	Сos "фи" при нагрузке 4/4	не менее 0,79
2.3.11	КПД двигателя при нагрузке 4/4	не менее 81%
2.3.12	Датчик температуры подшипников	биметаллический выключатель (2 шт.)
2.3.13	Вид соединения	треугольник
2.3.14	Способ охлаждения двигателя	охлаждение поверхности без рубашки
2.3.15	Кабельный ввод	продольная водонепроницаемая заливка
2.3.16	Датчик влажности	необходим
2.3.17	Длина силовых и контрольных кабелей, м	не менее 10

2.4	Материалы	
2.4.1	Корпус насоса	серый чугун, JL 1040
2.4.2	Промежуточный корпус	серый чугун, JL 1040
2.4.3	Напорная заглушка	серый чугун, JL 1040
2.4.4	Рабочее колесо	серый чугун, JL 1040 и более стойкое
2.4.5	Щелевое уплотнение корпуса	серый чугун, JL 1040 и более стойкое
2.4.6	Корпус двигателя	серый чугун, JL 1040
2.4.7	Вал	хромистая сталь 1.4021+QT800
2.4.8	Уплотнительное кольцо круглого сечения	бутадиен-нитрильный каучук NBR
2.5	Установочные детали	(комплектующие КНС из стойких материалов, нерж. сталь)
2.5.1	Объем поставки	насос с установочными деталями (полный комплект)
2.5.2	Вид установки	стационарно, 2 направляющие штанги
2.5.3	Фланцевое опорное колено	
2.5.3.1	Размер, мм	не более DN 300
2.5.3.2	Фланцевое исполнение	EN
2.5.3.3	DN фланцевого опорного колена	не более DN 300 просверленный по EN
2.5.3.4	Материал	серый чугун, JL 1040
2.5.3.5	Напорные трубопроводы	нерж. Сталь
2.5.3.6	Цепи с карабинами (соответствующей грузоподъемности)	нерж. Сталь
2.6	Габариты, размеры, вес	
2.6.1	Габаритная длина насосного агрегата с фланцевым напорным коленом, мм	не более 1 750
2.6.2	Габаритная ширина насосного агрегата с фланцевым напорным коленом, мм	не более 850
2.6.3	Габаритная высота насосного агрегата без ловильного хомута, мм	не более 1 100
2.6.4	Вес насосного агрегата (насос, мотор, кабель), кг	не более 1 000
3	Клапан обратный поворотный	(либо шаровый фланцевый типа AVK, VAG и т.д.)
3.1	Материал корпуса	высокопрочный чугун GGG-25
3.2	Шарнир	высокопрочный чугун GGG-50
3.3	Диск	X 20 Cr 14
3.4	Седло	сталь 1 H13
3.5	Ось	сталь 2 H13
3.6	Ось диска	сталь 2 H13
3.7	Уплотнение	полонит (клингерит)
3.8	Габаритные размеры	
3.8.1	длина, мм	не более 600
3.8.2	высота от оси клапана до верхней части крышки, мм	не более 337
3.9	Масса, кг	не более 180
3.10	Крышка	высокопрочный чугун GGG-40
3.11	Болт	сталь оцинкованная, нержавеющая
3.12	Покрытие	наплавляемое, эпоксидное
3.13	Тип соединения	фланцевое
3.14	Среда	сточные воды
3.15	Минимальное давление открытия, бар	не более 0,1 при 1м/с
3.16	Герметичное закрытие при давлении, бар	не более 0,3
3.17	Мах давление, бар	не менее 10
3.18	Условный проход, мм	не менее 250
3.19	Установка	вертикальная
4	Задвижка клиновая	(типа AVK, VAG и т.д.)
4.1	Материал корпуса	высокопрочный чугун GGG-25
4.3	Диск	чугун
4.4	Уплотнение	нержавеющая сталь
4.5	Болты соединения крышки	сталь оцинкованная, нержавеющая
4.6	Шток	нержавеющая сталь
4.7	Гайка штока	бронза
4.8	Уплотнение штока	манжетное
4.9	Покрытие	наплавляемое, эпоксидное
4.10	Тип соединения	фланцевое
4.11	Среда	сточные воды
4.12	Условный проход, мм	не менее 250
4.13	Установка	вертикальная
5	Предоставление документов	Конкурсант должен предоставить:
5.1	По насосному оборудованию	Характеристики насосного оборудования (паспортные данные (м3/ч, кВт, А, В. и т.д., материалы узлов/деталей, кривые работы насосов),).

5.2	По комплектной КНС	Габаритные чертежи КНС с установленным оборудованием. (описание материала КНС, толщины корпуса, перегородок, конфигурации).
5.3	По комплектной КНС	Спецификацию КНС (включая насосное оборудование, запорную арматуру, материалы трубопроводов, материалы КНС и комплектующих, шкафы управления, включая ЧРП).
5.4	По комплектной КНС	Принципиальную электрическую схему и схему управления.
5.5	По проектной документации	Подтвердить внесение изменений в проектную документацию за свой счет.

Технический директор

Начальник УКРис

В.Ю. Карасев

С.В. Куц


