

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

К механическим решеткам для установки на КНС в ООО «Самарские коммунальные системы»

1. Общие данные

- 1.1. Состав: механическая решетка очистки сточных вод в сборе.
- 1.2. Дата изготовления технологического оборудования: не ранее 2021 года.
- 1.3. Оборудование предназначено для предварительной очистки сточных вод, находящегося в приемном отделении КНС.

2. Характеристики оборудования.

2.1. Габаритные размеры и производительность механической решетки очистки должны отвечать следующим условиям монтажа их в подающих лотках приёмной камеры:

Лоток №1:

- 1) длина рабочей части лотка до перегородки приёмного отделения 1200 мм.
- 2) ширина рабочей части лотка 1600 мм.
- 3) глубина лотка 2000 мм.
- 4) поступающий расход сточных вод в лоток: $Q_{\text{макс}} - 95000 \text{ м}^3/\text{сут}$; $Q_{\text{сред.}} - 85000 \text{ м}^3/\text{сут}$;
 $Q_{\text{мин}} - 75000 \text{ м}^3/\text{сут}$.

5) уровень сточных вод в лотке в месте установки систем очистки:

- минимальный 200 мм;
- рабочий 500 мм;
- максимальный 1800 мм.

6) количество снимаемых с ручной стержневой решётки отбросов – $0,3 \text{ м}^3/\text{сут}$.

2.2. Требования к установке очистки сточных вод с отжимным механизмом:

- производительность установки очистки сточных вод $3959 \text{ м}^3/\text{час}$.
- прозор 16 мм.;
- общая высота не более 4300 мм от дна канала;
- количество рабочих звёзд 4шт;
- материал изготовления: конструкционная сталь, нержавеющая сталь:
 - материал корпуса - конструкционная сталь;
 - материал цепи, цепных втулок, цепных валов, стержней - нержавеющая сталь AISI 304;
 - материал подвижных элементов системы очистки - нержавеющая сталь AISI 304;
- уровень пыли- и влагозащиты питания и автоматики: IP 55;
- угол наклона решетки 75° .
- количество очистных элементов – 6 шт.;
- высота ламели не менее 2200 мм;
- мощность эл. двигателя не более 1 кВт;
- частота вращения 15 об/мин;
- крутящий момент 214 Нм;
- передаточное число 60;
- тип мотор-редуктора NMRV075;
- радиальная нагрузка 6453 Н;
- подшипник UCF 206;
- шаг приводного устройства 38,1 мм;
- размер звена приводного устройства 56,1 мм;
- наличие защиты от перегрузки;
- степень защиты привода IP 55;
- предусмотрен зубчатый механизм;
- возможность быстрой замены граблин, не прибегая к демонтажу решётки;
- предусмотрена двухосевая система натяжения цепного механизма (натяжение по 2 осям);

2.3. Система управления работой должна включать в себя:

- шкаф управления пластиковый, степень защиты IP 68;
- кнопка пуска;
- кнопка стоп;

— пускатель прямого хода электродвигателя;

3. Режим работы оборудования

Управление работой механическими граблями осуществляется вручную, с местного щита управления.

Щиты управления механическими граблями поставляются настенного исполнения, (корпус пластиковый, степень защиты IP 68). Щиты монтируются в грабельном отделении станции. Комплект поставки должен включать метизную и электротехническую продукцию в количестве, необходимом для монтажа шкафа управления.

Заземление шкафов и пультов управления в соответствии с общими требованиями ПЭУ для потребителей до 1000 В.

4. Дополнительные требования к оборудованию

4.1. Все поставляемое оборудование должно быть новым и ранее не использованным.

4.1. Все поставляемое оборудование должно иметь заводскую маркировку.

4.3. Все поставляемое оборудование должно иметь сертификат соответствия, если предусмотрено разрешение Ростехнадзора РФ на использование и санитарно-эпидемиологическое заключение.

4.4. Упаковка оборудования должна защищать ее от повреждений во время транспортировки любыми транспортными средствами, а так же во время погрузки/выгрузки и хранения.

4.5. Оборудование должно иметь техническую документацию, отображающую: их технические характеристики, место и дату производства, руководство по пуску в эксплуатацию, содержанию, эксплуатации, хранению и транспортировке.

4.6. Комплект поставляется полностью готовым к работе, не требующим дополнительных настроек.

5. Комплект поставки

В комплект поставки должны входить:

5.1 Механическая решетка очистки сточных вод.

5.2. Щиты силовые (электропитания) и щиты управления механической решеткой (с метизной и электротехнической продукцией в количестве, необходимой для установки шкафа управления).

6. Требования к документации

6.1. Документация должна быть на русском языке.

6.2. Каждая единица технологического оборудования, в т.ч. шкафы управления, должна быть укомплектована документом, подтверждающим качество изготовления; сертификатами на материалы, паспортом и инструкцией по безопасной эксплуатации на русском языке, в которой указываются:

6.2.1. Гарантийные обязательства и дата поставки.

6.2.2. Завод – изготовитель.

6.2.3. Условные диаметры отводящих патрубков, трубопроводов.

6.2.4. Рабочая среда, на которую рассчитан агрегат.

6.2.5. Максимальная и минимальная рабочая температура.

6.2.6. Минимальная допустимая температура окружающей среды.

6.2.7. Маркировка.

6.2.8. Обозначение стандартов и норм.

6.2.9. Методы и результаты испытания (гидравлическое испытание на прочность и герметичность, испытание на работоспособность).

6.2.10. Требования по вводу в эксплуатацию и монтажу.

6.2.11. Устройство, принцип работы, порядок осуществления монтажа и пуска в эксплуатацию всего оборудования поставляемого в рамках настоящего технического задания.

6.2.12. Сборочный чертеж.

- 6.2.13. Масса изделия.
- 6.2.14. Принципиальная электрическая схема.
- 6.2.15. Электрическая монтажная схема.
- 6.2.16. Перечень элементов

7. Требования к гарантийному сроку

7.1. Гарантийный срок на момент поставки должен быть не менее 24 месяцев от установленного производителем (или) поставщиком товара.

8. Место доставки

8.1. Место доставки: Проспект Кирова, д.33.

9. Условия поставки товара

9.1. Одной партией в течение 30 рабочих дней с даты подписания контракта.

Начальник участка №2 ЦКНС



Агафонов С.М.