

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

<i>Лист</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
1	Общие данные	
2	Демонтаж. План. Разрез 1-1, 2-2	
3	План. Разрез 1-1	
4	3D вид	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей




Обозначение	Наименование	Примечание
8923-6-ТХ	Технология производства	
8923-6-КЖ	Конструкции железобетонные	
8923-6-ЭМ	Электрооборудование	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

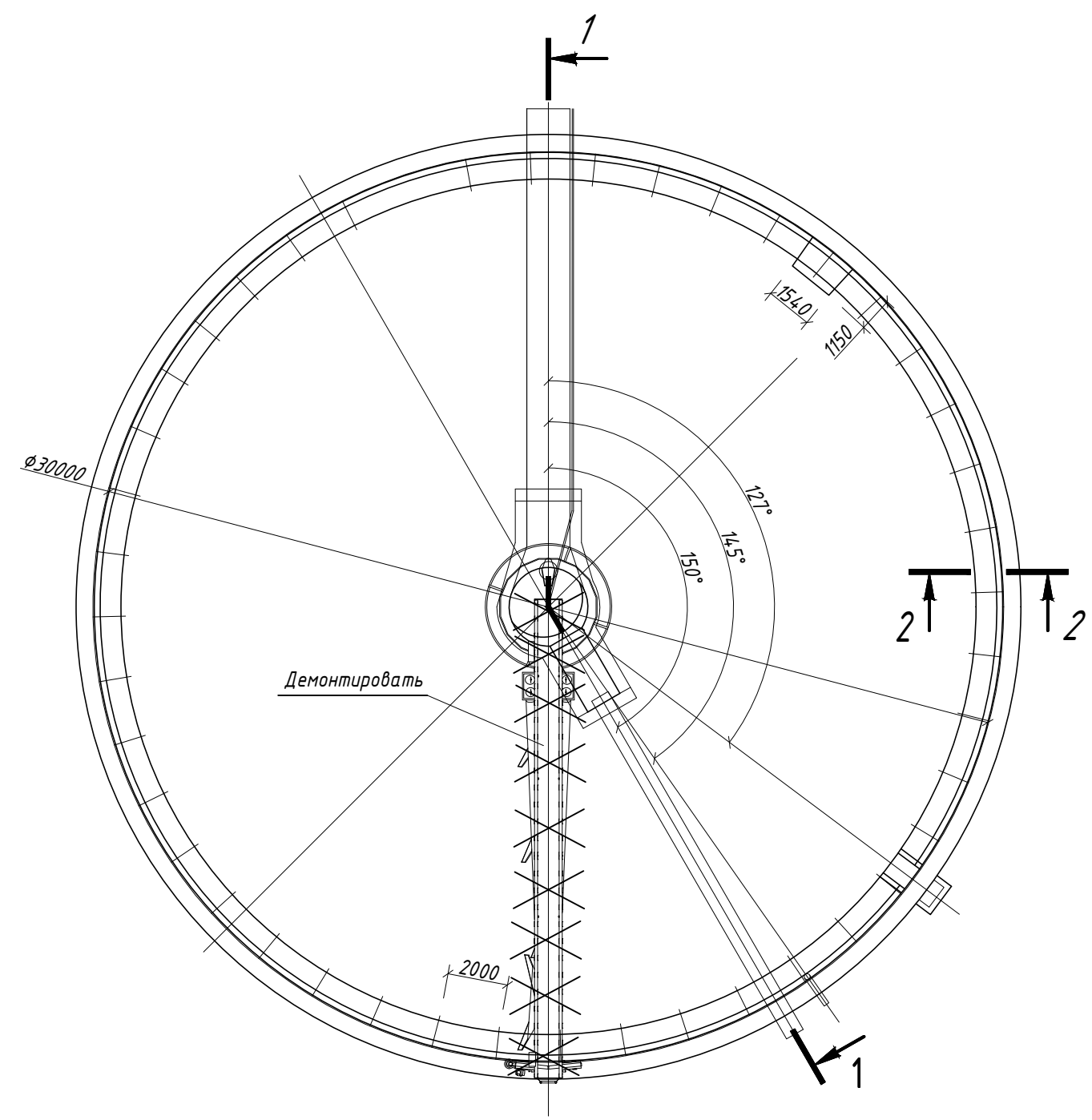
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
СП 31.13330.2012	Водоснабжение. Наружные сети и сооружения	
СП 32.13330.2018	Канализация. Наружные сети и сооружения	
СНиП 3.05.05-84	Технологическое оборудование и технологические	
	трубопроводы	
	<u>Прлагаемые документы</u>	
8923-6-ТХ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Общие указания

1. Рабочая документация разработана на основании:
 - технического задания.
2. Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям действующих санитарно-технических, строительных норм, правил и стандартов и обеспечивают безопасную эксплуатацию, при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
3. Рабочие чертежи разработаны в соответствии со следующими нормативами:
 - СП 31.13330.2012 "Водоснабжение. Наружные сети и сооружения";
 - СП 32.13330.2018 "Канализация. Наружные сети и сооружения".
4. Проект выполнен в относительных отметках.
5. Проектом предусматривается модернизация отстойника № 6 для повышения эффекта разделения сточных вод и активного ила.
6. Технические требования по производству и приемке работ по монтажу стальных трубопроводов в соответствии с СНиП 3.05.05-84 "Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации".
7. Монтажные работы необходимо выполнять в строгом соответствии с планом производства работ, разрабатываемым специализированной организацией.
8. Все работы, выполненные в процессе строительства, следует отражать в журнале работ. Акты освидетельствования согласно СП 48.13330.2019 "Организация строительства". Составление актов освидетельствования скрытых работ по форме, приведенной в РД-11-02-2006 в приложении 3, следует выполнять для следующих видов работ:
 - сварные стыки соединений трубопроводов;
 - испытание трубопроводов на герметичность.
9. Илосос для радиальных вторичных отстойников ЗИРВм (далее – илосос) предназначен для удаления активного ила, оседающего на дно отстойника, и представляет собой вращающийся механизм с периферийным приводом, системами подвода иловой смеси и отвода ила.
Одним из основных элементов илососа является мост, конструкция которого представляет собой пространственную ферму. Стержни фермы выполнены в виде гнутого профиля. Такое конструктивное решение позволило обеспечить мосту низкую парусность и высокую прочность. Материал изготовления профиля – алюминиевый сплав.
Ферма собирается при помощи заклепок, изготовленных из того же алюминиевого сплава, что позволяет обеспечить мосту более высокую прочность по сравнению со сварной алюминиевой конструкцией, коррозионную стойкость, и, как следствие, увеличенный срок службы.
Настил моста набран из унифицированных решетчатых элементов (щелевой настил) с противоскользящей поверхностью, изготовленных из современного полимерного материала, устойчивого к ультрафиолетовому излучению и низким температурам. К мосту подвешены илосборный резервуар, соединительный илопровод и иловые трубы в комплекте с илоприемниками. Иловая труба соединяет илоприемник с илосборным резервуаром. Илоприемник имеет резиновую юбку, которая нивелирует возможные неровности дна отстойника, обеспечивая этим высокоэффективное удаление с него осевшего ила. Иловая труба с илоприемником подвешены к мосту через специальный кронштейн, позволяющий отрегулировать его положение относительно днища отстойника. Каждая иловая труба в месте входа в илосборный резервуар оснащена индивидуальным регулятором расхода, конструкция которого позволяет в процессе запуска илососа, а также во время его эксплуатации, визуально контролировать и оперативно регулировать производительность по отводимому илу от каждого илоприемника.
Все остальные основные части илососа, кроме подшипников и подшипниковых узлов, изготовлены из нержавеющей стали. Для предупреждения электрохимической коррозии соединения деталей из алюминиевого сплава с деталями из нержавеющей стали осуществляется при помощи болтовых соединений с применением диэлектрических дистанционных элементов.
10. Указания по безопасности:
 - при выполнении работ необходимо соблюдать правила безопасности, руководствуясь Федеральным законом об основах охраны труда в Российской Федерации;
 - соблюдать требования электробезопасности в соответствии с Правилами устройства электроустановок (ПУЭ), глава 1.7.
11. Любые отклонения от проектной документации должны быть согласованы с АО "МАЙ ПРОЕКТ". Автор проекта оставляет за собой право вносить изменения в данную рабочую документацию в процессе выполнения монтажных работ.

						8923-6-ТХ			
						"Реконструкция вторичного отстойника №6 ОСК ООО "Нижневартонские коммунальные системы"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Рябушка				09.21	Стадия		Лист	Листов
Проверил	Мельников				09.21	Р		1	4
Н. контр.	Яковлев				09.21				
ГИП	Мельников				09.21	Общие данные		АО "МАЙ ПРОЕКТ"	

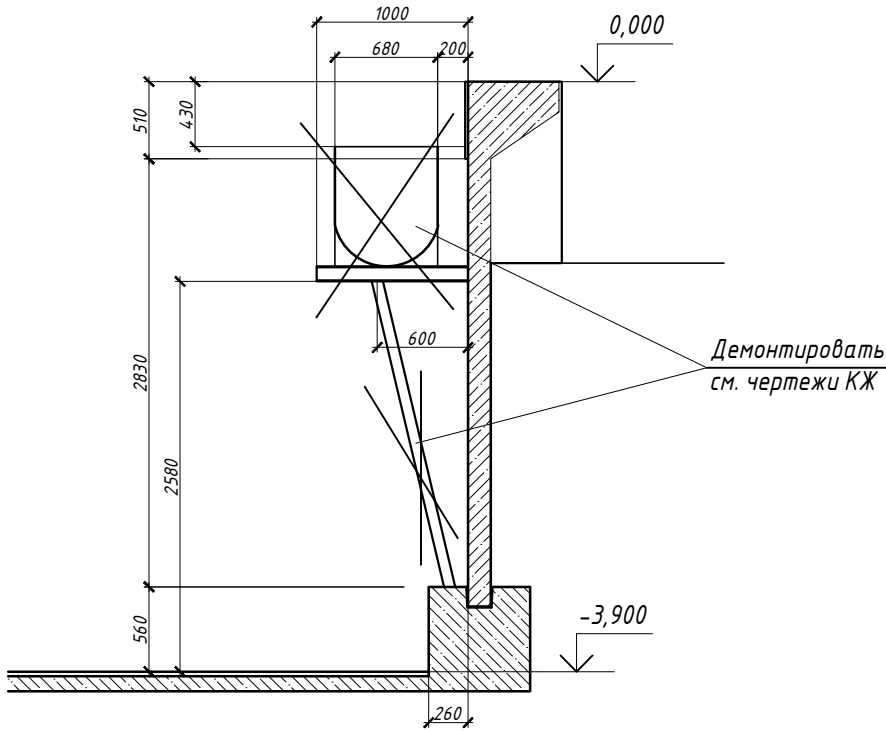
План отстойника №6



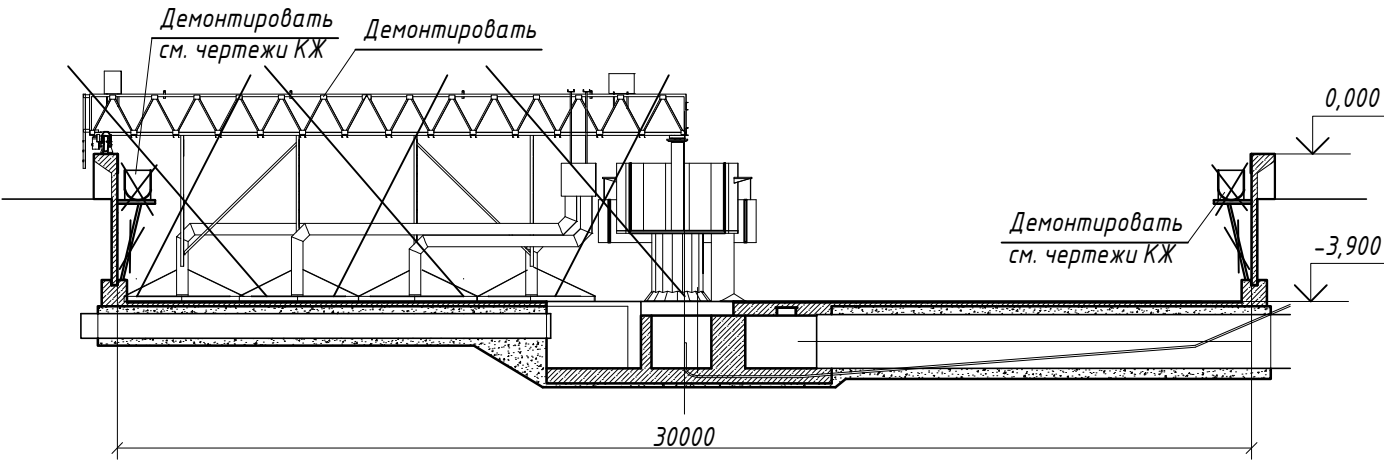
Экспликация оборудования (демонтаж)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Илосос для вторичного радиального отстойника. Внутренний диаметр отстойника – 30 м.	1	7800,0	

Разрез 2-2

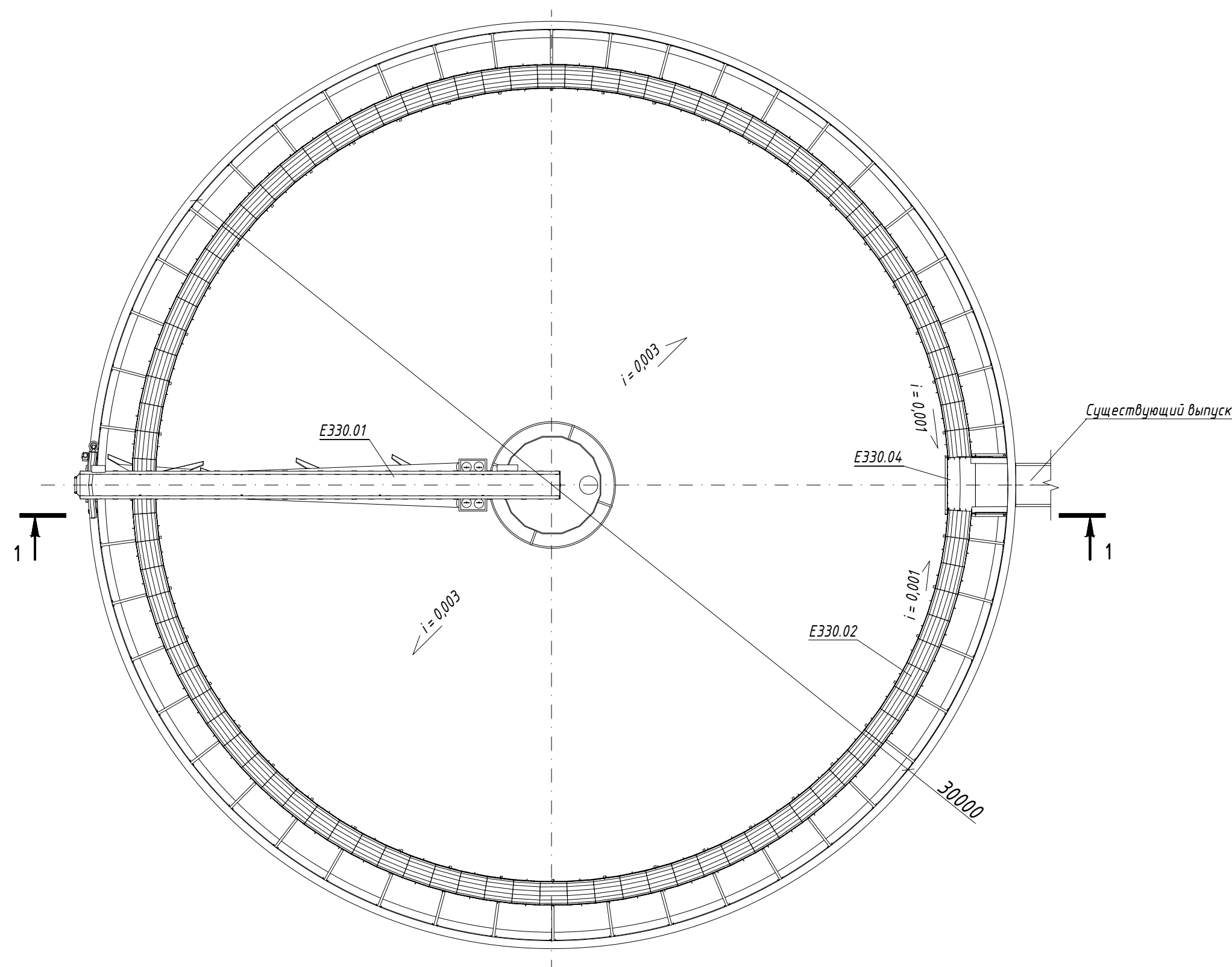


Разрез 1-1

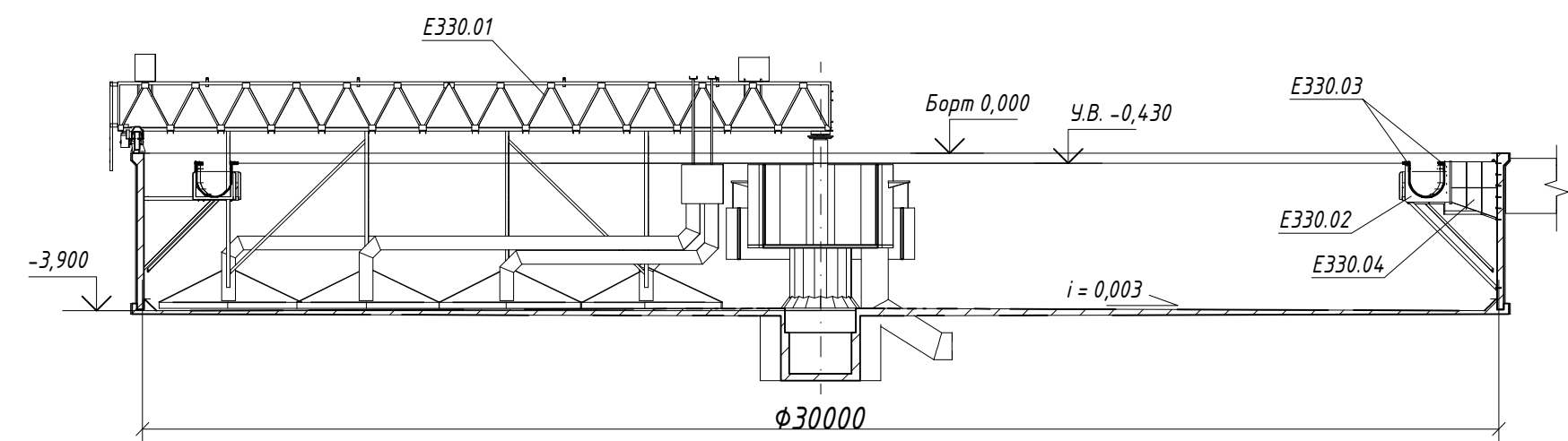


						8923-6-ТХ			
						"Реконструкция вторичного отстойника №6 ОСК ООО "Нижневартовские коммунальные системы"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вторичный отстойник №6 Ф30 м	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Рябушка			Рябуш	09.21		Р	2	-
Проверил	Мельников			Мельн	09.21				
Н. контр.	Яковлев			Яковл	09.21	Демонтаж. План. Разрез 1-1, 2-2	АО "МАЙ ПРОЕКТ"		

План отстойника № 6



Разрез 1-1



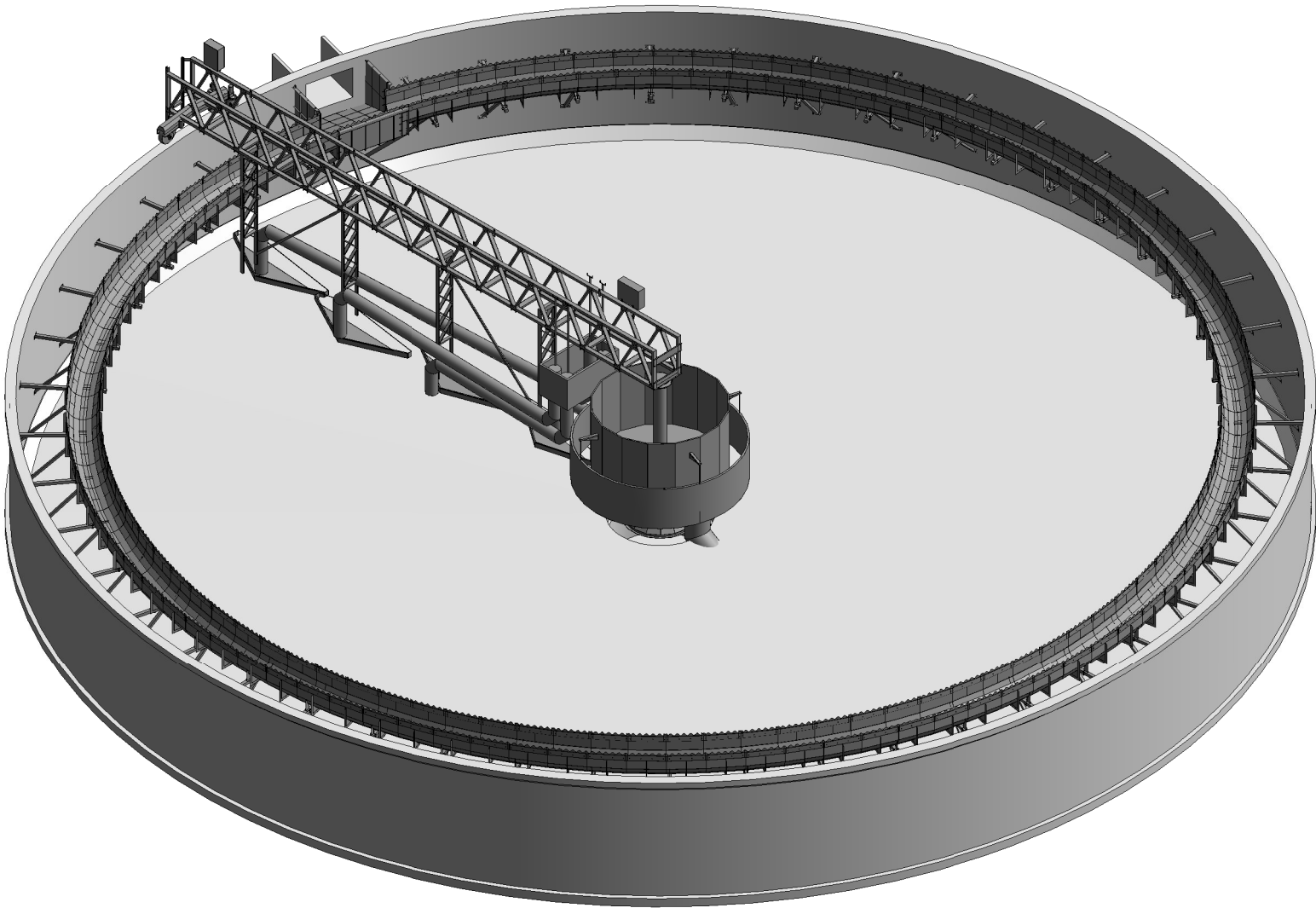
Экспликация оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
E330.01	ЗИРВм-30, 000 ПП "Экополимер"	Илосос для вторичного радиального отстойника. Внутренний диаметр отстойника – 30 м. Мощность привода тележки – 0,75 кВт.; очистителя лотка – 0,37 кВт. снегоочистителя – 0,37 кВт. Материал исполнения: подводная часть – AISI 304; мост – АМзЗМ; настил моста – пластик. В комплекте с ШУ	1	7800,0	
E330.02	ЭЛВ-30, 000 ПП "Экополимер"	Канал водосбросной в комплекте с крепежом	1	6900,0	
E330.03	ВСГк1300х290х15, 000 ПП "Экополимер"	Гребенчатый водослив (лист 1,5 мм, 180 м.п.) в комплекте с крепежом	1	540,0	
E330.04	ЭЛВ-30.1101 000, 000 ПП "Экополимер"	Лоток водоотводящий в комплекте с крепежом	1	500,0	

1. Чертежи выполнены в относительных отметках. Относительной отметке 0,000 соответствует абсолютная отметка 46,73. Абсолютную отметку принятую за 0,000 уточнить на монтаже.

						8923-6-ТХ			
						"Реконструкция вторичного отстойника №6 ОСК ООО "Нижневартбовские коммунальные системы"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вторичный отстойник №6 Ф30 м	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Рябушка			Рябушка	09.21		Р	3	-
Проверил	Мельников			Мельников	09.21				
Н. контр.	Яковлев			Яковлев	09.21				
						План. Разрез 1-1	АО "МАЙ ПРОЕКТ"		

3D вид



Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

						8923-6-ТХ			
						"Реконструкция вторичного отстойника №6 ОСК ООО "Нижневартовские коммунальные системы"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вторичные отстойники Ø30 м.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Рябушка				09.21		Р	4	
Проверил	Мельников				09.21				
Н. контр.	Яковлев				09.21				
						3D вид		АО «МАЙ ПРОЕКТ»	

Взам.инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№подл.	

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Технологическое оборудование</u>							
E330.01	Илосос для вторичного радиального отстойника. Внутренний диаметр отстойника – 30 м. Мощность привода тележки – 0,75 кВт.; очистителя лотка – 0,37 кВт. снегоочистителя – 0,37 кВт. Материал исполнения: подводная часть – AISI 304; мост – АМзЗМ; настил моста – пластик. В комплекте с ШУ	ЗИРВм-30		000 ПП “Экополимер”, Россия	шт.	1	7800.0	
E330.02	Канал водосбросной в комплекте с крепежом	ЭЛВ-30		000 ПП “Экополимер”, Россия	шт.	1	6900.0	
E330.03	Гребенчатый водослив (лист 1,5 мм, 180 м.п.) в комплекте с крепежом	ВСГк1300x290x1,5		000 ПП “Экополимер”, Россия	шт.	1	540.0	
E330.04	Лоток водоотводящий в комплекте с крепежом	ЭЛВ-30.11.01 000		000 ПП “Экополимер”, Россия	шт.	1	500.0	
	<u>Демонтаж</u>							
	Илосос для вторичного радиального отстойника. Внутренний диаметр отстойника – 30 м.				шт.	1	7800.0	

						8923-6-ТХ.СО					
						"Реконструкция вторичного отстойника №6 ОСК 000 "Нижневартовские коммунальные системы"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Вторичные отстойники Ø30 м	Стадия	Лист	Листов		
Разработал		Рябушка			09.21		Р	-	1		
Проверил		Мельников			09.21						
Н.контр.		Яковлев			09.21						
						Спецификация оборудования, изделий и материалов	АО "МАЙ ПРОЕКТ"				
ГИП		Мельников			09.21						