

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация стали	
3	Схема расположения стоек факелка. Схема расположения балок под перекрытие на опм. +2,900	
4	Разрезы 1-1,...,4-4.	
5	Узлы А, Б, В, Г, Д.	
6	Узлы Ж, И, К, Л, М, Н.	
7	Схема расположения подкрановых балок и кабельных ферм. Узлы 1, 2, 3.	
8	Кабельные фермы ФК-1, ФК-2.	
9	Схема расположения металлических щитов и лестниц. Разрезы.	


Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
341802		
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные	
СТО АСЧМ 20-93	Прокал стальной сортовой фасонного профиля. Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 19903-74*	Прокал листовой горячекатанный.	
ГОСТ 19425-74*	Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные	
ГОСТ 8568-77*	Листы стальные с ромбическим и чебричным рифлением.	
ГОСТ 7798-70*	Болты с шестигранной головкой класса точности В	
ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные класса точности В	
ГОСТ 11371-78*	Шайбы	

Общие указания.

1. Разработка документации разработана на основании:
 - а. Технологических заданий.
 - б. Технических условий на проектирование.
2. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.
3. Относительной отметке 0,000 соответствует абсолютная отметка +180,860 м.
4. Проект разработан для строительства в следующих климатических условиях:
 - расчетная зимняя температура $t = -38^\circ\text{C}$.
 - скоростью напор ветра II р-н $W_0 = 30 \text{ кгс/м}^2$
 - вес снегового покрова V р-н $S_0 = 320 \text{ кгс/м}^2$
 - климатический район IIб
5. Материал конструкции - сталь углеродистая: С245 по ГОСТ 27772-88*
Все заводские соединения сварные, монтажные соединения - на болтах или монтажной сварке. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
6. Болты для крепления элементов приняты нормальной прочности класса прочности 5.8 по ГОСТ 7798-70*, гайки - по ГОСТ 5915-70*, шайбы - по ГОСТ 11371-78*. Болты должны быть защищены от коррозии установкой пружинных шайб и контргаек
7. Изготовление металлоконструкций осуществлять по чертежам КМД, разработанным заводом изготовителем на основе комплекта чертежей КМ в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 и СП 53-101-98.
8. Объемы и методы контроля качества сварных соединений принимать по табл.9 СП 53-101-98 в зависимости от категории швов. Сварные швы, рамных узлов фланцевых соединений и опорных узлов отнести к типу I. Они подлежат 100% УЗК.
9. Монтаж - элементный в соответствии со СНиП 3.03.01-87 и согласно специально разработанному проекту производства работ, разработанного подрядной организацией
10. Все металлоконструкции, кроме оговоренных, должны быть окрашены двумя слоями эмалей ПФ-133 (ГОСТ 926-82*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) $S_{окр} = 203,4 \text{ м}^2$.
11. Необходимые камни швов $K_f = 1,2 \text{ т/м}^2$, где t мин - это минимальная толщина свариваемой детали.
12. Все трудыемые профили, если не оговаривается на чертежах заварить зерметично заглушками из стали толщиной 4 мм.
13. При производстве работ составить акты скрытых работ:
 - акт на установку металлоконструкций;
 - акт на покраску металлоконструкций;
 - акт на огнезащитное покрытие.

						Реконструкция канализационных очистных сооружений поселка Новые Ляды.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
ГМП		Речеб				
						Здание решеток
Гл. спец.		Шукин				
Проберил		Шукин				
Разраб.		Меньшикова				
Н.компр		Судакова				
Общие данные						
 ВОЛОДПРОЕКТ ГИПРОКОМУВЛОКАНАЛ Санкт-Петербурга						