

Ведомость чертежей проектной документации основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация стали.	
3	План площадок. Разрез 1-1...4-4,8-8	
4	Разрез 5-5...7-7,9-9...15-15. Узел 1...5	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1. Исходные данные

1.1 Чертежи данного комплекта выпущены на основании следующих документов:

-чертежей марки "ТХ"

–чертежей марки "КЖ"

- требованиям действующих норм

1.2. Принятые технические решения соответствуют обеспечивают безопасную для жизни и здоровья и правил и людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных мероприятий.

1.3 Относительной отметки 0,000 соответствует абсолютной отметка 123,460 в Балтийской системе высот.

1.4 Расчетные данные по СНиП 2.01.07-85 и СНиП 2.01.01-82:

–расчетная температура наружного воздуха -38°C

– вес снегового покрова (расчетный) – 320 кгс/м

–скоростной напор ветра (нормативный) – 30 кгс/м

1.5 Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями глав СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций" и СНиП 2.01.07.85* "Нагрузки и воздействия".

1.6 Сооружение относится ко II классу ответственности зданий и сооружений; при расчете конструкции учтен коэффициент надежности по ответственности сооружений $\gamma=0.95$.

1.7 Данный проект разработан на стадии КМ и требует разработки чертежей марки КМД.

2. Материал конструкций.

2.1 Материал металлоконструкций смотреть в технической спецификации металла и в ведомостях элементов на листах проекта.

2.2 Материалы для сварки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в главе СП 53-102-2004 табл. Г.1 приложение

3. Указания по изготовлению и монтажу конструкций.

3.1 Изготовление и монтаж конструкций вести согласно требованиям:

–СНиП 3.01.01.85 "Организация строительного производства;

–СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций";


–СНП 3.03.01-87* "Несущие и ограждающие конструкции".

–СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций”

3.2 Все заводские соединения сварные. Монтаж конструкций предусмотрен поэлементным на болтах и монтажной сварке. Размеры сварных швов, диаметр и количество болтов принимать по расчетным усилиям в ведомости элементов, но не менее указанных в п.15.17 СП 53-102-2004

3.3 Сварку конструкции производить электродами указанными в паспорте на сталь, и согласно рекомендациям завода изготовителя.

3.4 Минимальное усилие для крепления нерасчетных элементов – 2.0т.

						590103-6-2-69-1-КМ			
						Реконструкция канализационных очистных сооружений пос. Новые Ляды			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
ГИП		Рочев				Блок очистных сооружений	Стадия	Лист	Листов
							РД	1	
Гл.спец	Щукин	<i>Щукин</i>				Общие данные		ВОДПРОЕКТ ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ Санкт-Петербург	
Проверил	Щукин	<i>Щукин</i>							
Разраб.	Некрасов	<i>Некрасов</i>							
Н.контр.	Меньшикова								