

Согласовано

Инв. № подл.

342312

Взам. инв. №

Подп. и дата

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.

Вид профиля по ГОСТ, ТУ	Марка стали	Обозначение и размер профиля мм	Масса металла по элементам конструкций, тн							Общая масса, тн
			№ п/п	Балки площадок	Настил	Огражде-ние	Лестницы	Стойки	Крепление	
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ8278-83*	12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72	120х60х6	1	0,53						0,53
		140х60х6	2	0,57						0,57
		160х80х6	3	0,67			0,41			1,08
	Итого		4	1,77			0,41			2,18
Всего профиля			5	1,77			0,41			2,18
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245-2003	12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72	40х3	6			3,35				3,35
		40х30х3	7			1,47				1,47
	Итого		8			4,82				4,82
Всего профиля			9			4,82				4,82
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-93	12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72	80х6	10	0,36			0,03			0,39
	Итого		11	0,36			0,03			0,39
Всего профиля			12	0,36			0,03			0,39
Уголки стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-93	12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72	110х90х5	13				0,02			0,02
	12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-73	180х140х6	14						0,02	0,02
	Итого		15				0,02		0,02	0,04
Всего профиля			16				0,02		0,02	0,04
Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82	12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72	120х6	17	0,13				0,11		0,24
	Итого		18	0,13				0,11		0,24
Всего профиля			19	0,13				0,11		0,24
Прокат листовой по ГОСТ	12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72	t=3	20			0,02				0,02
		t=4	21			0,10				0,10
		t=6	22				0,00	0,00		0,00
	Итого		23			0,12	0,00	0,00		0,12
Всего профиля			24			0,12	0,00	0,00		0,12
Настил СТО 23083253-003-2008	08Х18Н10 по ГОСТ 5632-72	P 55*55/40*2 S2	25		1,02					1,02
	Итого		26		1,02					1,02
Всего профиля			27		1,02					1,02
Ступени ЗАО Солид	08Х18Н10 по ГОСТ 5632-72	800 30х3 P34х33	28				0,25			0,25
	Итого		29				0,25			0,25
Всего профиля			30				0,25			0,25
Всего стали			31	2,26	1,02	4,95	0,71	0,11	0,02	9,07
с К-1,03 на КИД			32	2,33	1,05	5,09	0,73	0,11	0,02	9,34
с К-1,01 на сварку			33	2,36	1,06	5,15	0,74	0,11	0,02	9,43
с К-1,037 на отходы			34	2,44	1,10	5,34	0,77	0,12	0,02	9,78
Всего масса металла			35	2,44	1,10	5,34	0,77	0,12	0,02	9,78
			36							
В том числе по маркам стали или наименованиям			37							
12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72			38	2,44		5,34	0,50	0,12	0,02	8,42
08Х18Н10 по ГОСТ 5632-72			39		1,10		0,27			1,37

590103-6-2-69-1-КМ

Реконструкция канализационных очистных сооружений пос. Новые Ляды

Изм.

Кол.уч.

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Блок очистных сооружений

Техническая спецификация стали

Стадия

Лист

Листов

РД

2

Гл. спец

Проверил

Разраб.

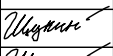
Н.контр.


Щукин

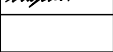
Щукин


Некрасов

Меньшикова







ВОДОПРОЕКТ
ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ
Санкт-Петербург

Копировал

A3